2020 DOMANE SLR SERVICE MANUAL

Table of Contents

1. 安装常用组件 2
   A. 安装并调节座杆 2
   B. 安装前变速器 3
   C. 安装后变速器 3
   D.安装链条固定器 3
2. 排布和安装刹车 4
   A. 将后刹安装到车架上 4
   B. 安装前刹和刹车线管 4
3. 穿过车架排布线缆和外管 5
   A. 机械 5
   排布前变速器外管 5
   排布后变速器外管 5
   安装下管线缆导管 6
   安装下管窗框 6
   B. Di2 7
   排布前变速器内线 7
   排布后变速器内线 7
   排布电池并安装 8
   安装下管窗框 9
   手把走线 9
   安装前叉 11
4. 安装前叉 11
5. 排布并安装把立和手把 12
   安装把立
   安装手把
   A. 机械 13
   连接刹车线管和外管/内管
   安装上管线缆导管
   B. Di2 13
   安装上管线缆导管
   安装变速手柄
6. Domane 扭矩规格 15
7. 服务信息 16
8. 附件 17
   A. 安装前 Isospeed 17
   B. 安装后 IsoSpeed 20
   C. 装配和安装下管储藏门 22
   D. 安装 T47 中轴 24
   E. 安装挡泥板 25
   安装前挡泥板
   后挡泥板图

1 安装常用组件

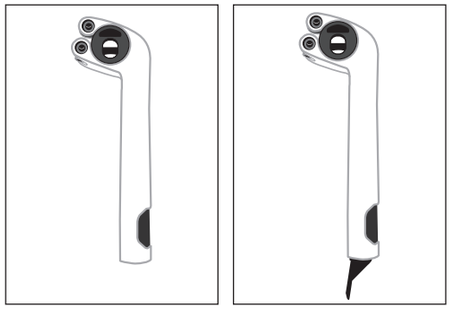
A. 安装并调节座杆

所需工具和材料

- 车座
- 座杆
- 座杆楔块与螺栓
- 下密封
- 长杆 5mm 六角扳手
- 扭力扳手

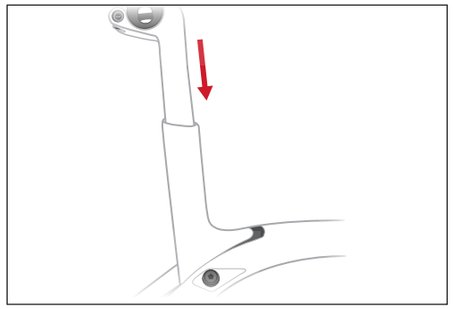
1. 在安装之前，
移除座杆楔块周围的任何胶带或橡胶带。

2. 将下密封安装到 座杆底部。

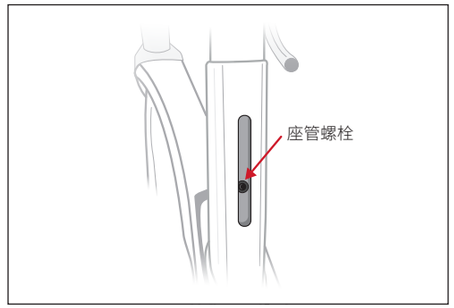


注意 为实现座杆的完全插入，
您可能需要去掉下密封。

3. 将座杆插入座管。在插入前，
确保楔块放在座杆内。

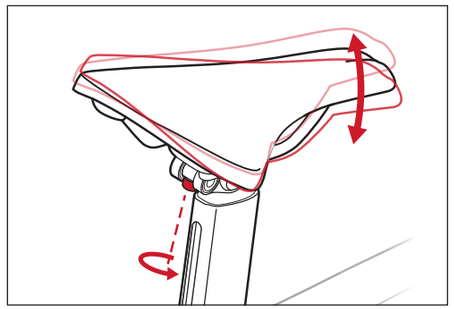


4. 拧紧螺栓，直至座杆和楔块固定住。
切勿将其完全拧紧。

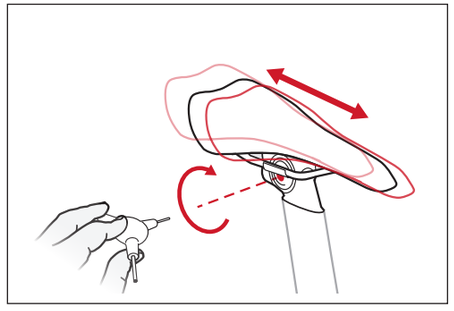


5. 安装车座。确保夹耳与车座导轨形状刚好匹配。

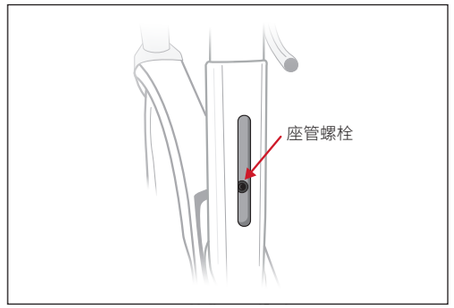
6. 要调整车座顶部的角度，松开后系紧螺栓，
调整角度，然后重新拧紧螺栓。



7. 要调整车座前/后的位置，松开侧导轨夹螺栓，
滑动车座，然后重新拧紧螺栓。



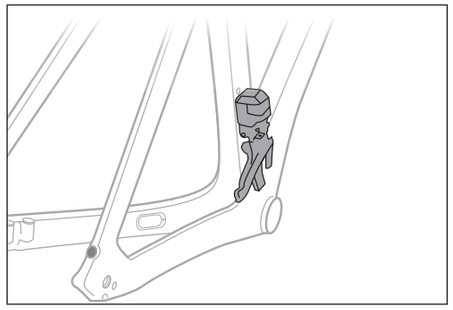
8. 要调整车座的高度，松开两个座杆夹螺栓，
调整高度，然后重新拧紧螺栓至建议扭矩值。



注意 在扭力扳手上使用长杆 5mm
套筒拧紧座杆螺栓。这样将能更符合螺栓大小，
并将防止扳手在自行车面漆上留下痕迹。

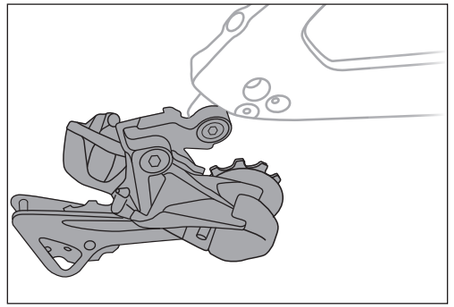
B. 安装前变速器

1. 使用专用的碳纤维垫圈和螺栓将前变速器安装
在前变速器挂架的底座上。拧紧螺栓，
直至变速器固定住。切勿将其完全拧紧。



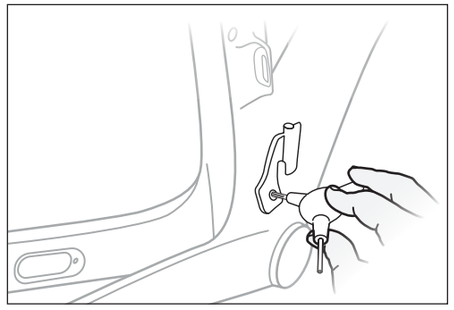
C. 安装后变速器

1. 将后变速器安装在后变速器挂架上。拧紧至
OEM 的扭矩规格。



D.安装链条固定器

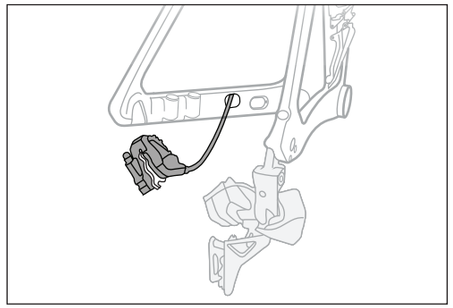
1. 将链条固定器安装在前变速器挂架的底座上。
将螺栓拧紧至 3Nm。



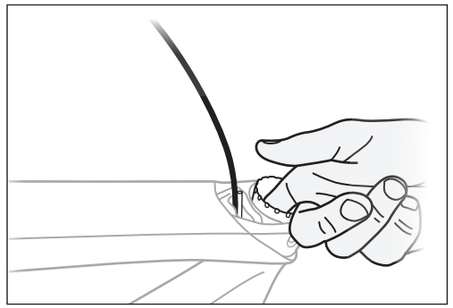
2 排布和安装刹车

A. 将后刹安装到车架上

1. 关于头管处的正确外管位置，请参阅第 5 页底部的图。
2. 将橡胶垫圈从非传动端后下叉上取下。
3. 将垫圈滑动到刹车线管上，并使线管穿过垫圈孔。



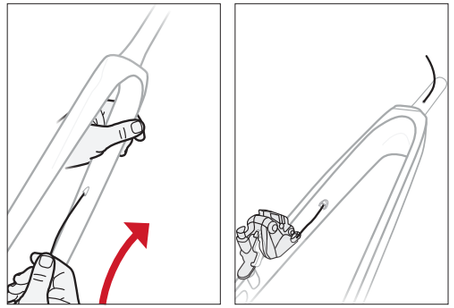
4. 将线管从中轴向上穿到下管，然后从头管穿出。



5. 将垫圈安装回后下叉的孔中。
6. 用螺栓将刹车固定到位。

B. 安装前刹和刹车线管

1. 将下轴承放到前叉顶部平面。
2. 将线管穿过前叉出入孔（非传动端），然后向上穿过转向管后面的孔。
3. 将刹车连接到前叉。拧紧螺栓，直至刹车贴紧轮圈。切勿将其完全拧紧。

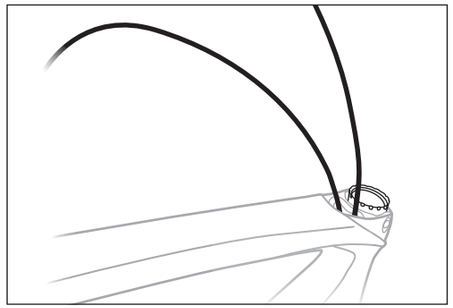


3 穿过车架排布线缆和外管

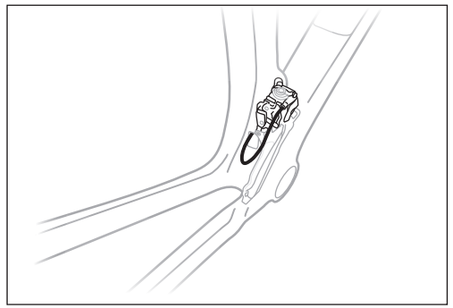
A. 机械

排布前变速器外管

1. 将前变速器外管从头管穿出，向下穿过下管，然后从座管底部的前变速器孔穿出。

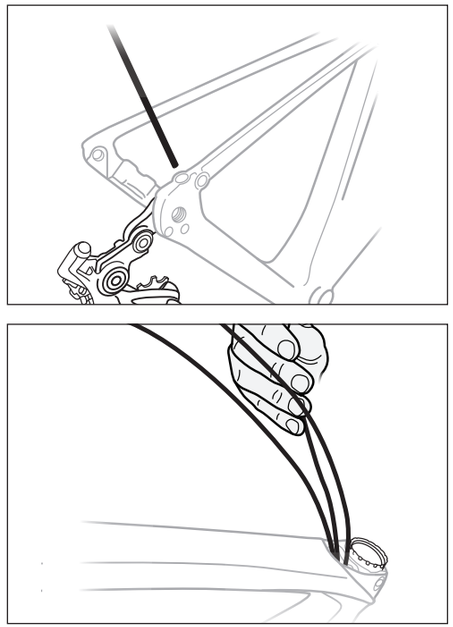


2. 将垫圈插入到外管上，并将外管定位到前变速器的止块内。
3. 将垫圈定位到车架上。

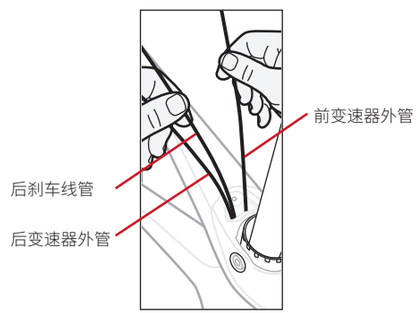


排布后变速器外管

1. 将后变速器外管从后下叉中的孔穿出，穿过中轴，向上穿过下管，然后从头管顶部穿出。



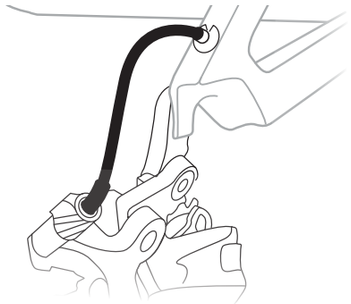
2. 从头管传动端到非传动端，外管和线管的位置为：



1. 前变速器外管
2. 后刹车线管
3. 后变速器外管

3. 将垫圈放在变速器外管周围，
并将垫圈插入到传动端后叉端底部。

4. 将外管定位到后变速器上的止块上。

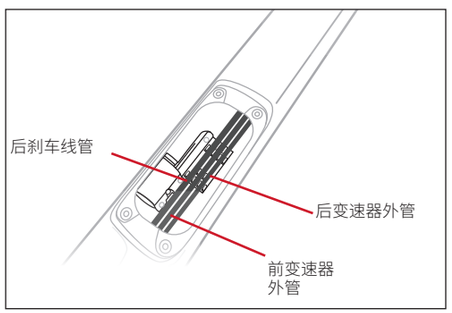


安装下管线缆导管

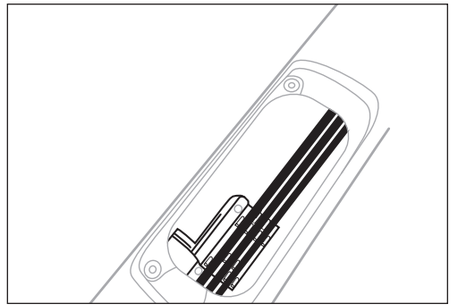
1. 将线缆导管滑动到下管出入孔中，
在线缆和线管下方。

2. 按照正确的顺序和位置（非传动端到传动端）
将线缆和线管卡入到导线夹中。

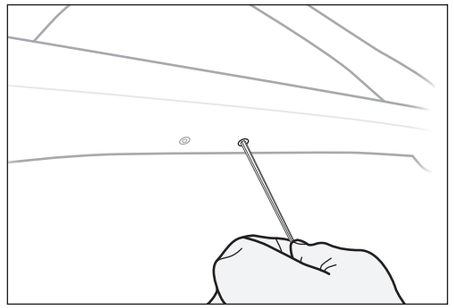
1. 后刹
2. 前变速器
3. 后变速器



3. 将外管和线管固定到头管位置，
沿下管向下移动导管，对准导管孔，
使孔在下管底部。



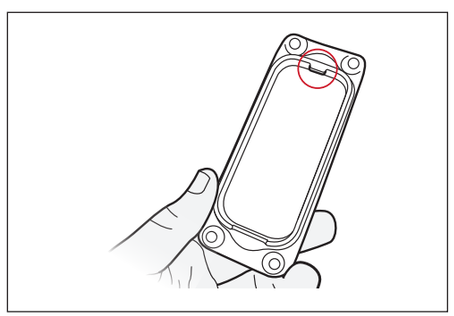
4. 从下管底部，
使用两颗螺栓将线缆导管连接到车架。
将螺栓拧紧至 3Nm。



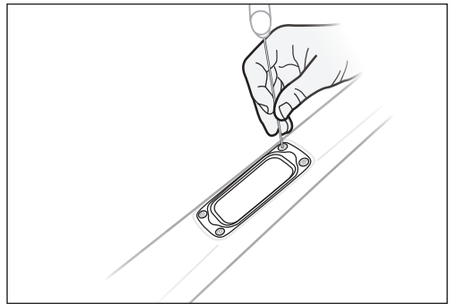
安装下管窗框

1. 将窗框安装到下管储藏孔中。

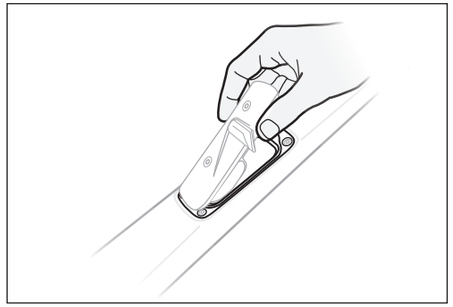
注意 确保窗框盖片在储藏孔的顶部。

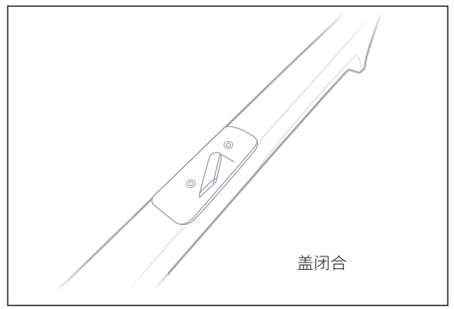


2. 将螺栓拧紧至 1.2Nm。



3. 安装储藏盖，使杆朝向传动端





4. 具体程序请参见附件：装配和安装下管储藏门。

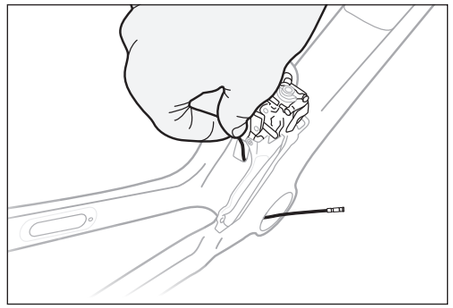
B. Di2

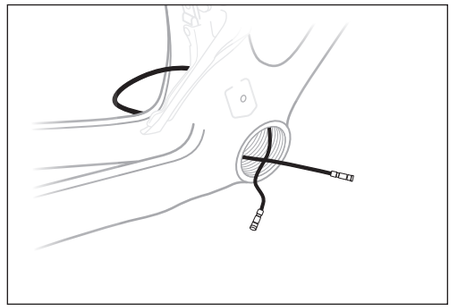
排布前变速器内线

1. 将前变速器内线连接到前变速器。

2. 将线穿过垫圈，进入座管底部的孔，
并从中轴穿出。

3. 将垫圈定位到车架内。





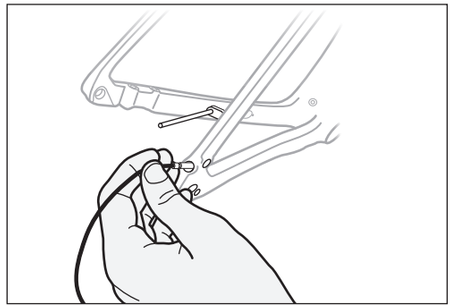
排布后变速器内线

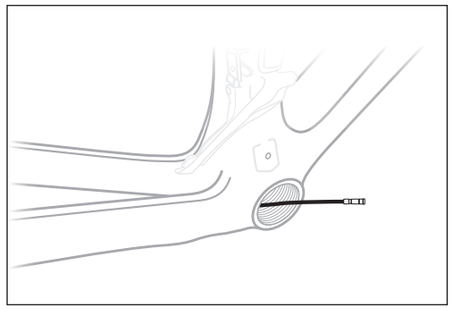
注意 应安装后刹车，
并将线管向上穿过头管。

专业制造工技示： 为了帮助安装，请使用
Park Tool IR-1.2 内部走线套装。

1. 将后变速器线缆连接到后变速器。

2. 排布后变速器内线，从传动端后下叉的孔到中轴孔。



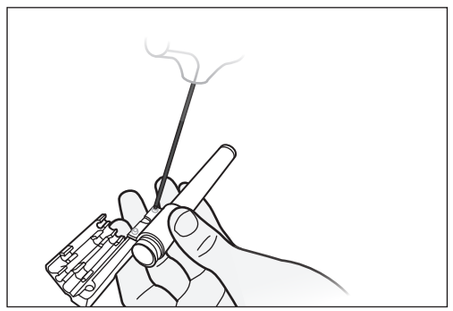


3. 将垫圈放在变速器外管周围，
并将垫圈插入到传动端后叉端底部。

排布电池并安装

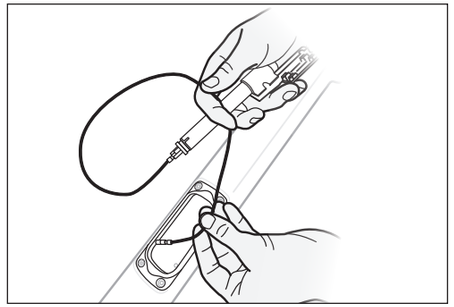
1. 将电池放到电池座和线缆导管中。

2. 将螺丝拧紧至 0.3Nm。

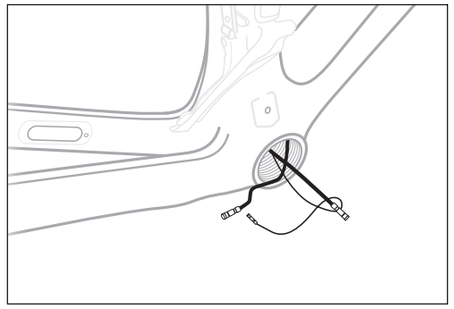


3. 将电池线连接到电池。

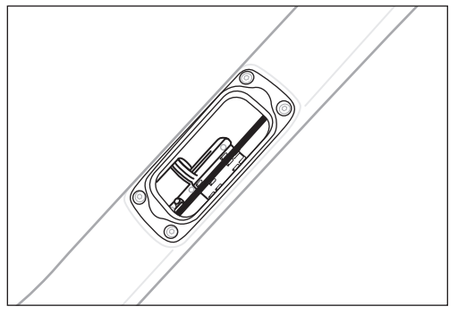
4. 排布电池线，穿过储藏孔，从中轴孔穿出。



5. 此时一共有三条线从中轴孔穿出。



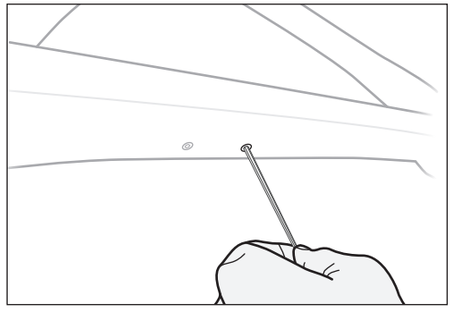
6. 将电池、线和线缆导管总成滑动到储藏孔中，
在刹车线管下方。



7. 将后刹车线管卡入到线缆导管中的非传动端的槽中。

8. 在头管顶部，按住后刹车线管，
并将外管和线管固定到头管位置，
沿下管向下移动导管，对准导管孔，
使孔在下管底部。

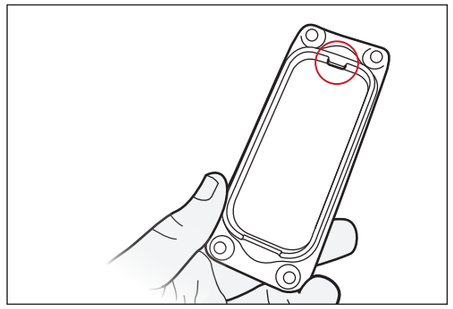
9. 从下管底部，
使用两颗螺栓将线缆导管连接到车架。
将螺栓拧紧至 3Nm。



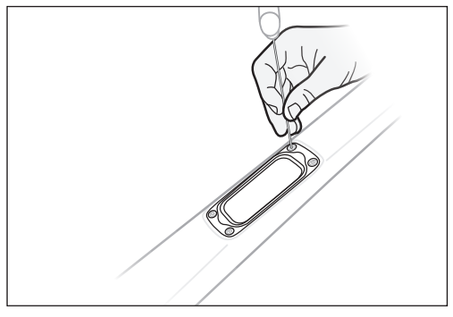
安装下管窗框

1. 将窗框安装到下管储藏孔中。

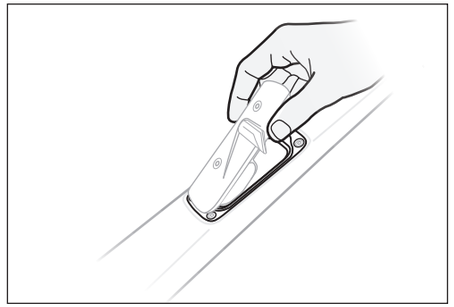
注意 确保窗框盖片在储藏孔的顶部。

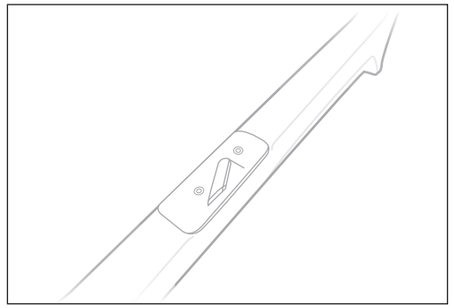


2. 将螺栓拧紧至 1.2Nm。



3. 安装储藏盖，使杆朝向传动端



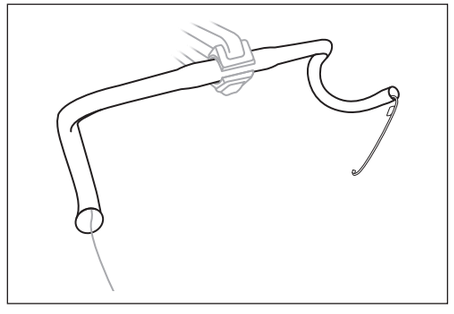


4. 具体程序请参见附件：装配并安装下管储藏门。

手把走线

专业制造工提示：

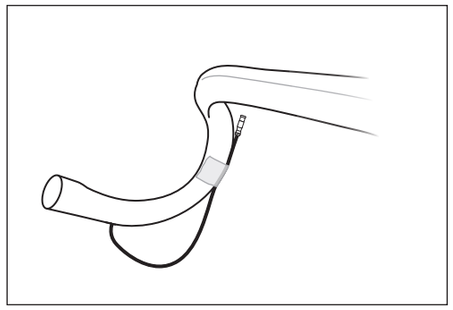
1. 为了帮助安装，请使用 Park Tool IR-1.2 内部走线套装。
2. 为了便于走线，
请将手把放到自行车安装固定装置中。



3 穿过车架排布线缆和外管

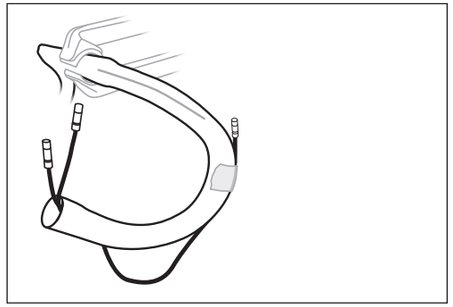
1. 将 Park Tool 线从右侧副把穿入，穿过手把，从左侧副把穿出。

2. 将左侧的长指拨 Di2 线 (1200mm) 从右侧副把穿入，穿过手把，并从左侧底部的指拨孔穿出。用胶带将线固定到手把上。

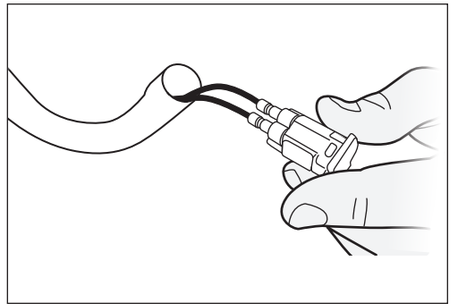


3. 将右侧的短指拨 Di2 线从右侧底部的指拨孔穿入，并从右侧副把穿出。用胶带将线固定到手把上。

现在共有两条 Di2 线从右侧车把端穿出。



4. 将这两条线塞入到副把塞。



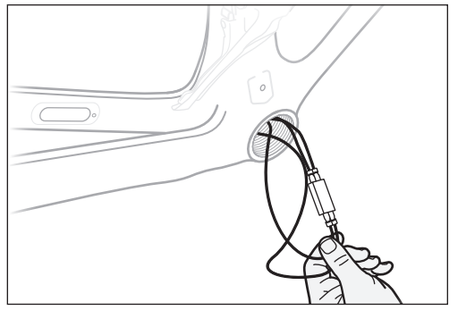
注意

两条线在副把塞处的位置没有影响。

5. 将 Di2 线从头管顶部穿入，向下进入下管，从中轴孔穿出。此线会连接到右侧指拨。

现在共有四条 Di2 线从中轴孔穿出。

6. 将四条线全部插入接线盒。四条线的位置没有影响。



7. 将接线盒和四条线穿过中轴孔，穿入下管。

4 安装前叉

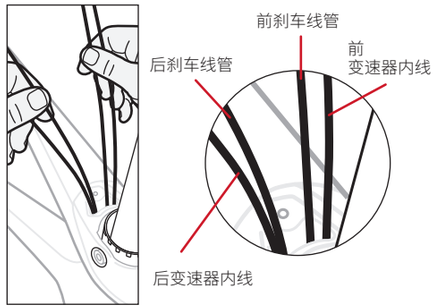
安装前叉

1. 将下轴承安装在前叉上，向上滑动转向管和刹车线管，穿过头管底部。

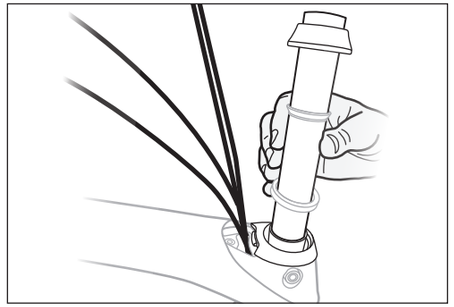
2. 引导刹车线管从上管线缆孔穿出。

3. 滑动转向管，穿过 IsoSpeed 总成。

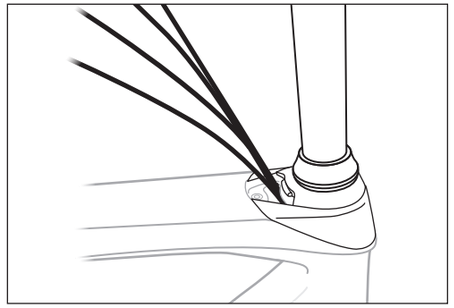
注意 确保两个刹车线管和变速器内线定位在上管线缆孔中。



4. 安装顺序依次为：前 IsoSpeed 垫圈、IsoSpeed 垫片、上轴承、开口环、顶帽。



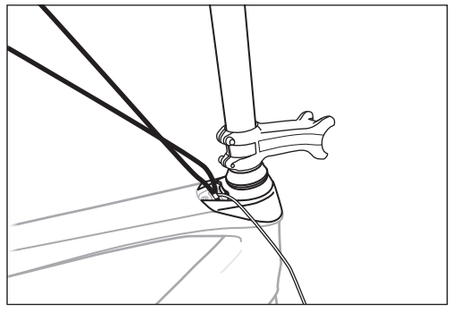
5. 安装眉盖。向外弯曲眉盖的侧面，将其定位到头管顶部的上方。



5 排布并安装把立和手把

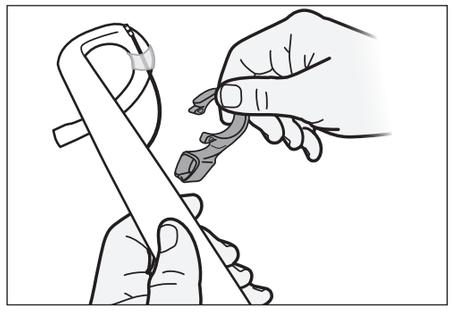
安装把立

1. 将需要的碗组垫片和把立安装到转向管上。
2. 对齐把立，按建议扭矩拧紧把立系紧螺栓。



安装手把

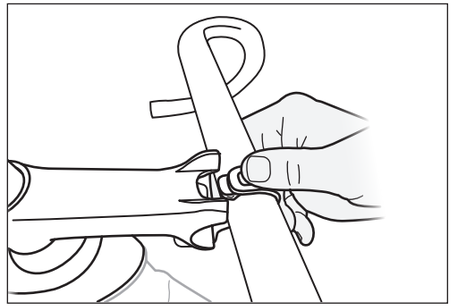
1. 将理线夹卡到手把上。
理线夹需要固定到把立上，
因此其位置比较重要。



注意 有适合不同把立的不同理线夹，取决于 Blendr 兼容性。(零件编号：W582439, W584649, 600794)。

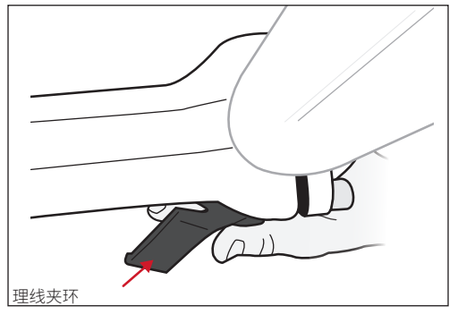
注意 Trek 建议在 100mm 和更长的把立上使用理线夹。对于不到 100mm 的把立，理线夹没有任何其他的优势。

2. 将手把定位到把立上，
按照规格要求拧紧花盘螺栓。



注意
确保理线夹上的凸片与把立上的垫片对齐。

3. 正确装配好理线夹、把立和手把后，
应该可以拉动线缆环，
但是保持线缆夹和手把之间不发生运动。



4. 如果装配正确，
应该看不到把立底部的理线夹凸片。

A. 机械

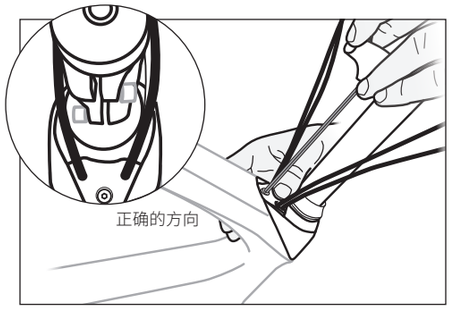
连接刹车线管和外管/内管

安装上管线缆导管

1. 将线缆导管定位到正确的方向，
先将刹车线管卡入到位，
然后卡入变速器内线。
   - 传动端：后刹车线管；后变速器内线。
   - 非传动端：前刹车线管；前变速器内线。
2. 将线缆导管向下滑动到头管孔顶部的位置。

注意 以机动化方式布线可能会导致刹车线管位置调换。

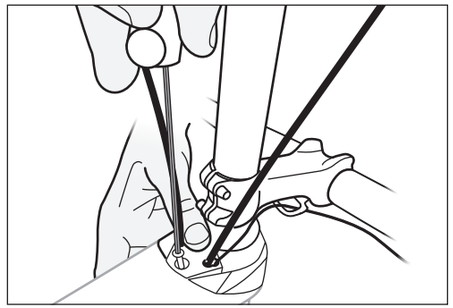
3. 安装螺栓，并拧紧至 1Nm。



B. Di2

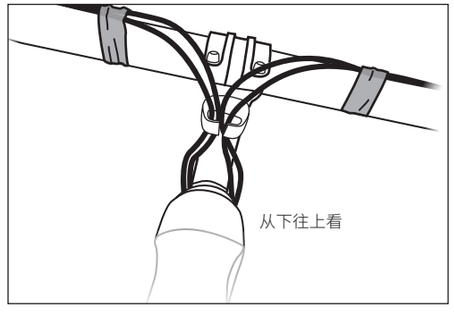
安装上管线缆导管

1. 将线缆导管定位到正确的方向，
先将刹车线管卡入到位，然后卡入 Di2 线。
   - 传动端：后刹车线管；Di2 线。
   - 非传动端：前刹车线管。
2. 将线缆导管向下滑动到头管孔顶部的位置。
3. 安装螺栓，并拧紧至 1Nm。

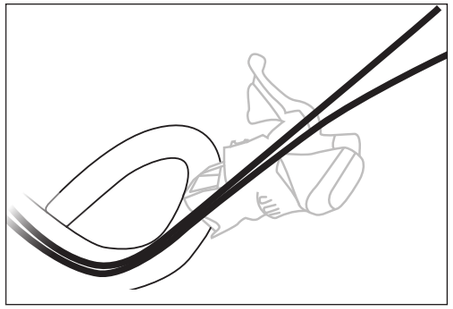


安装变速手柄

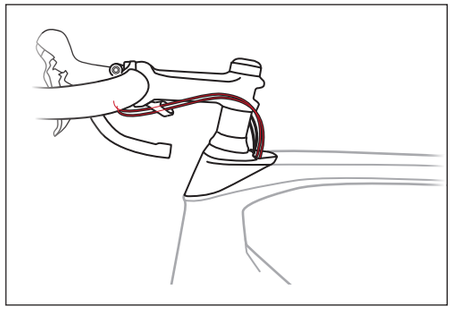
1. 穿过理线夹排布线管和线 (Di2) 或内线 (机械)。
2. 从理线夹开始，沿手把左右两侧排布线。

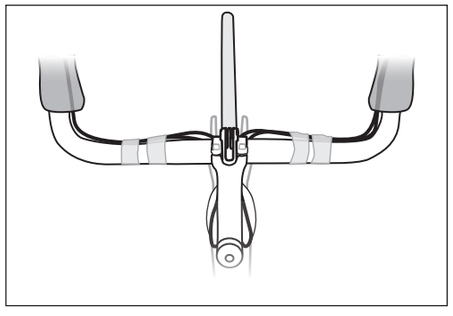


3. 将手把上的变速手柄放到所需位置。



4. 将刹车线管和指拨外管调整到适当的长度。
线缆的长度应足以使杆自由旋转 +/-60 度。





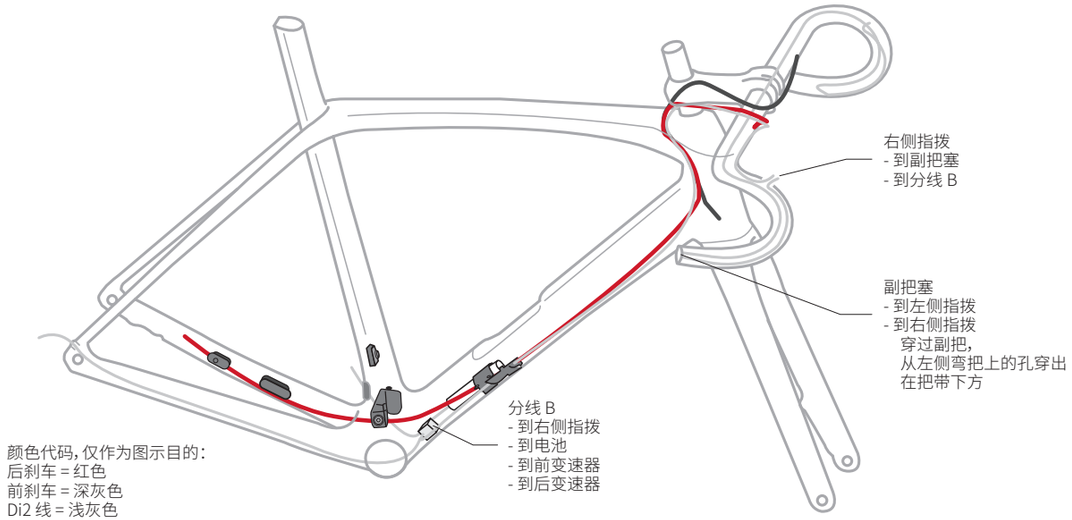
6 DOMANE 扭矩规格

组件	扭矩值
链条固定器螺栓	3Nm
下管窗框螺栓	1.2Nm
电池座螺栓	0.3Nm
将线缆导管固定到车架上的螺栓	3Nm
后 Isospeed 车架螺丝	8Nm
上管线缆导管螺栓	1Nm
减震器总成螺栓	5Nm
中轴	50Nm（最大值）
储藏门工具架螺丝	1Nm
座管螺栓	7Nm

7 服务信息

Di2 手把规格(供参考)					
DS 指拨到分线 A	NDS 指拨到分线 A	DS 指拨到分线 B	电池到分线 B	FD 到分线 B	RD 到分线 B
300	1200	1400[1]	300	400	600

注意 1 此线缆长度将根据车架尺寸、把立长度或手把宽度进行调整。
其他线缆尺寸保持不变，不受车架尺寸影响。

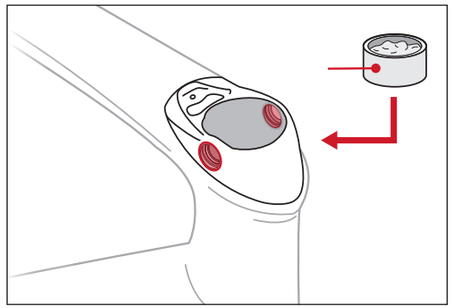


颜色代码，仅作为图示目的：
后刹车 = 红色
前刹车 = 深灰色
Di2 线 = 浅灰色

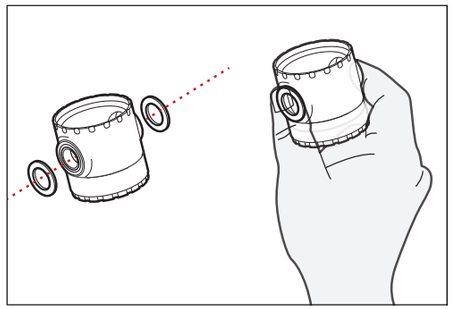
8 附件

A. 安装前 Isospeed

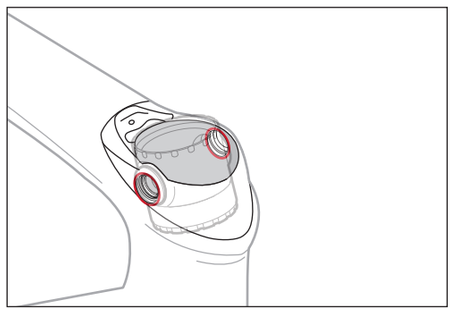
1. 将油脂涂抹在钻孔以及头管的内表面和两端。



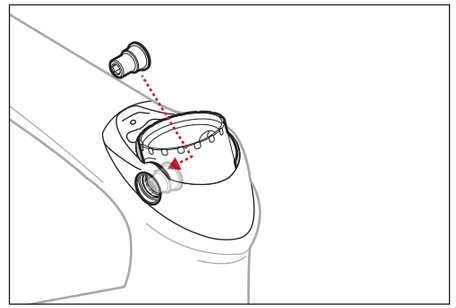
2. 在前部 IsoSpeed
断开器的每个轴承上放置一个垫圈。



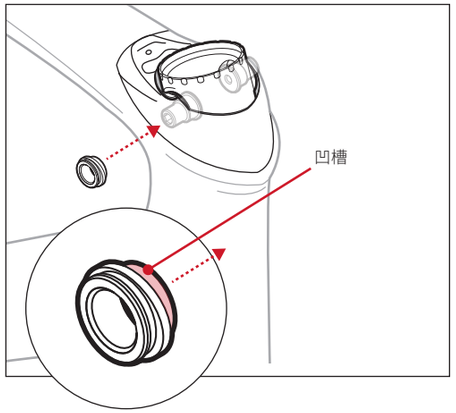
3. 用两个手指夹住前部 IsoSpeed
断开器以拿起垫圈，
然后小心地将其导入头管的腔体内。
直到断开器上的孔与车架上的钻孔对齐后停止。



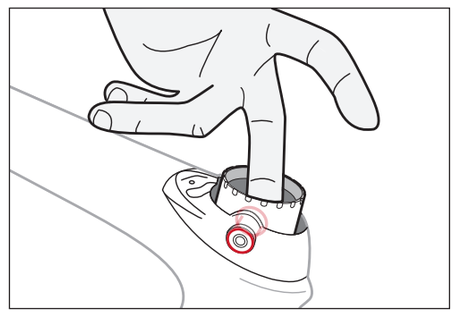
4. 将一个螺丝从断开器内部插入传动端的钻孔，
以使该螺丝指向头管的外侧。



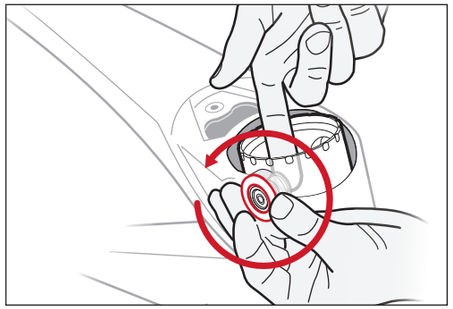
5. 将椭圆螺母的凹槽指向钻孔。



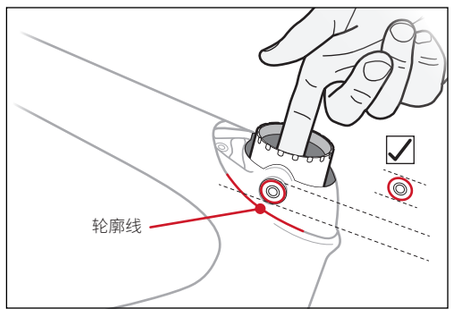
6. 将手指伸入断开器内部，
并将螺丝推向头管的外侧。



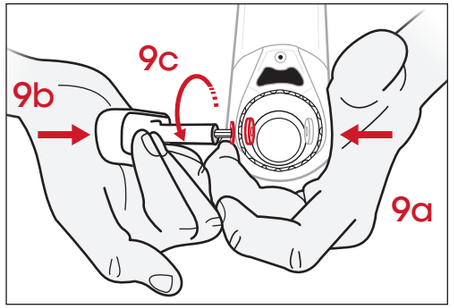
7. 用手将椭圆螺母稍微向左转动，
以将其固定供下一步使用。
不要在螺纹上抹润滑脂。



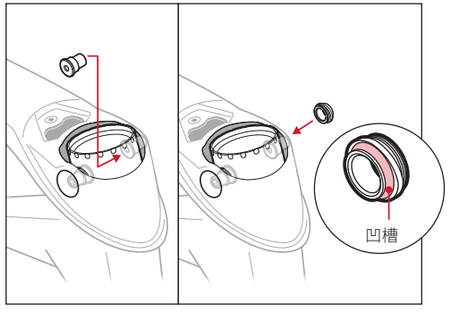
8. 椭圆螺母为椭圆形，
与头管上的椭圆形钻孔匹配。
用手将椭圆螺母拧紧后，
将螺母的椭圆形与头管的轮廓线对齐。



9. 将一只手放在头管 (9a) 的另一侧，
另一只手将扭力扳手插入螺母，
然后双手一起下压，直至将螺母固定至头管 (9a) 上。然后沿顺时针方向加压转动 (9c)。
这会将头管内的螺丝拉向螺母。扭力恰到好处，
切勿完全拧紧。

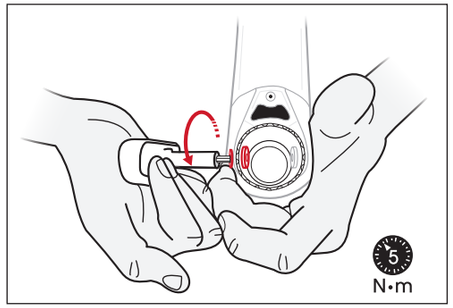


10. 在断开器的另一侧重复步骤 4 到 8。



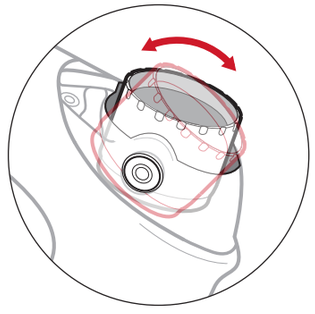
11. 在另一侧重复步骤 9。

12. 若要完全拧紧，
请在转动扭力扳手时施以足够的压力。
这将会防止断开器内部螺栓的旋转，
并将其拉向螺母。拧紧至最大值，即 8Nm。



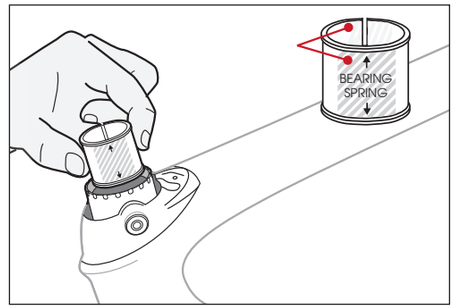
13. 在另一侧重复步骤 12。

14. 检查断开器在安装后能否自由移动。
如果不能自由移动，请将其松开，清洁连接，
涂抹油脂，并重新安装。



15. 将预紧垫片降低至断开器中，使“BEARING”标签朝上，“SPRING”标签朝下。

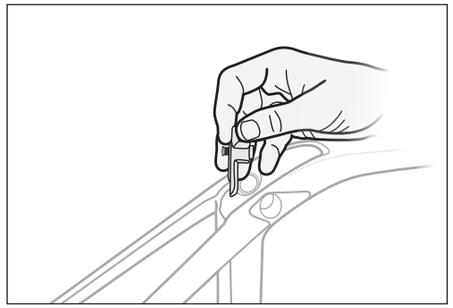
注意 垫片有扁平侧；
这些扁平侧应与断开器的任一端上的螺丝对齐。



注意 润滑脂应涂抹到 IsoSpeed 总成，
定位上部轴承的顶部凹槽除外。
不要将润滑脂涂抹在下部轴承、波形垫圈、
下开口环或垫片上。

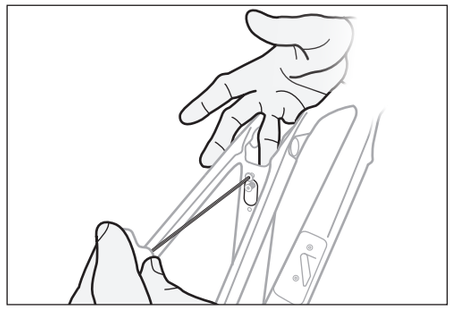
B. 安装后 IsoSpeed

1. 将减震器总成安装到座管中。
减震器的方向应该朝上。

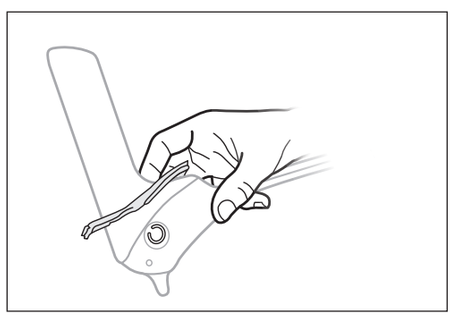


2. 将减震器总成固定到位，然后安装两颗 M4 螺栓。将螺栓拧紧至 5Nm。

注意 确保减震器调节螺丝回退。

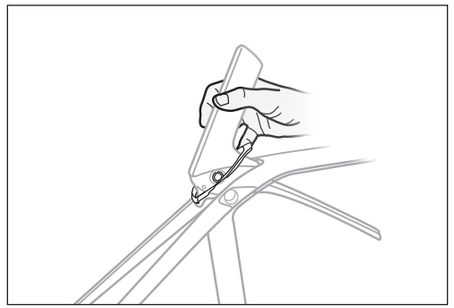


3. 将 IsoSpeed 垫圈放在座桅顶部上方。

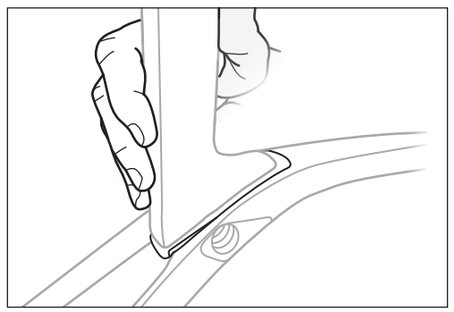


4. 用酒精或类似的脱脂剂清洁表面，
并在座桅舌朝前的一端安装粘性缓冲条。

5. 将座桅插入到车架中。

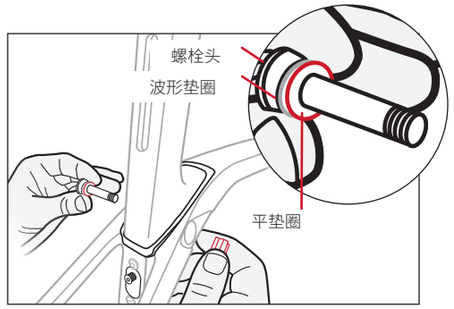


6. 将垫圈定位到车架内。

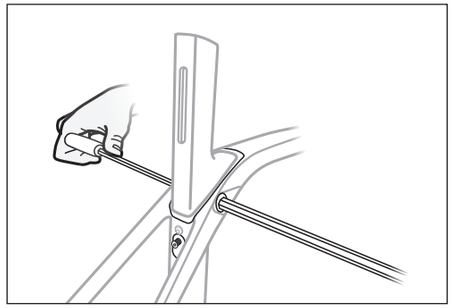


7. 在非驱动端插入枢轴螺栓、垫圈、
波形垫圈和螺母。

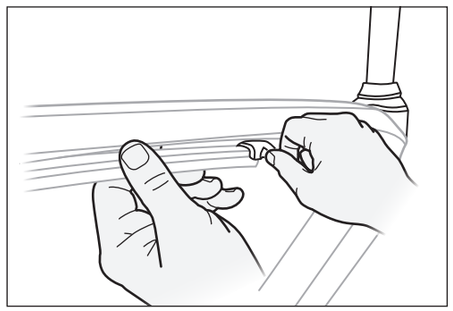
重要提示：垫圈和波形垫圈必须在螺栓头一侧。



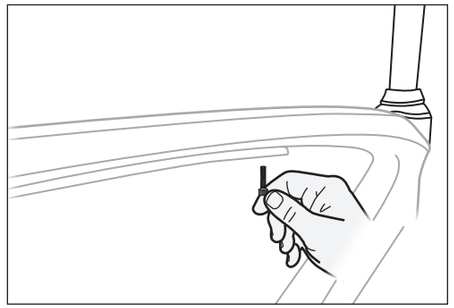
8. 将螺栓拧紧至 8Nm。在 8mm 一侧（而不是
6mm 一侧）使用扭力扳手。



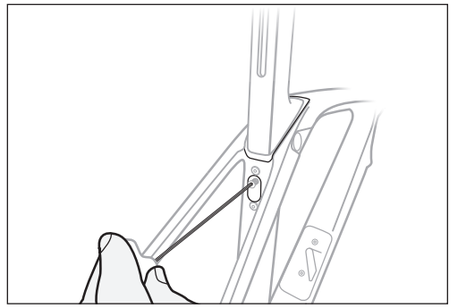
9. 将滑动件安装到座桅舌上。



10. 在断开器超前的一端安装螺栓和垫圈，
并按照贴纸的扭矩拧紧。

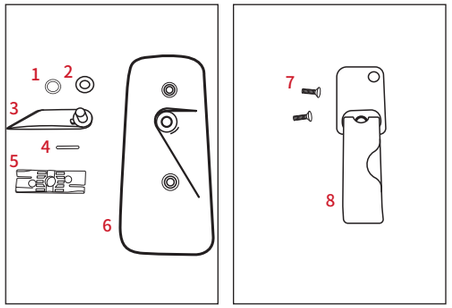


11. 拧紧减震器调节螺丝。



C. 装配和安装下管储藏门

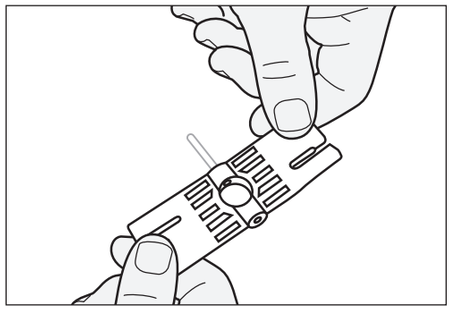
所需零件:



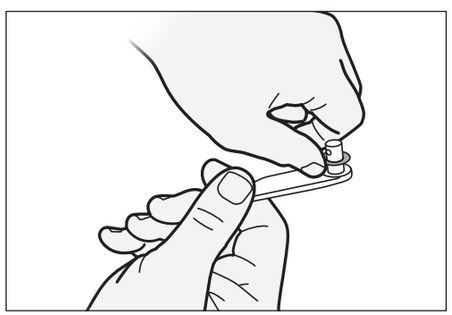
1. 波形垫圈
2. 平垫圈
3. 手柄
4. 销
5. 翼片
6. 储藏门
7. 螺丝 (2)
8. 翼片盖/工具架

1. 将销预加载到翼片内。

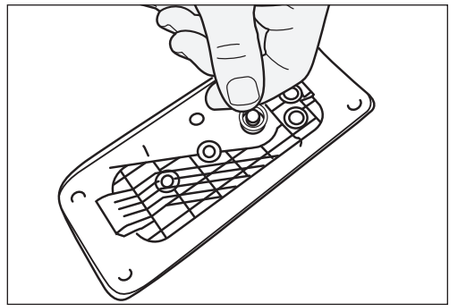
注意 确保销没有压入到翼片中间的孔中。



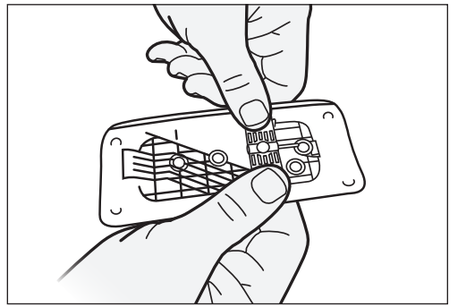
2. 将直垫圈放到曲柄轴上。



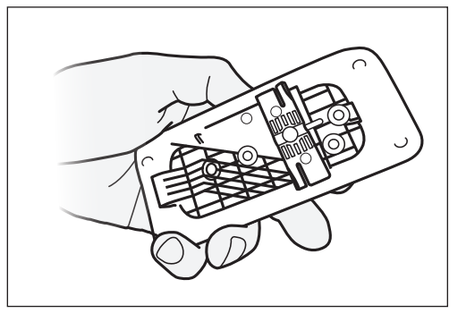
3. 从内侧，将波形弹簧放到曲柄轴上。



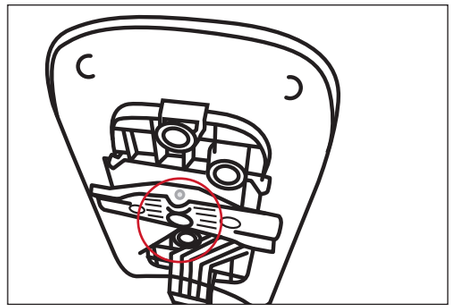
4. 将翼片放到曲柄轴上，
保证可以看到翼片的条纹。



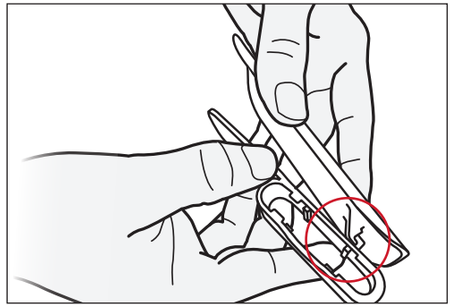
5. 将轴和翼片上的孔对齐，使杆在关闭位置，
翼片垂直于水瓶线。



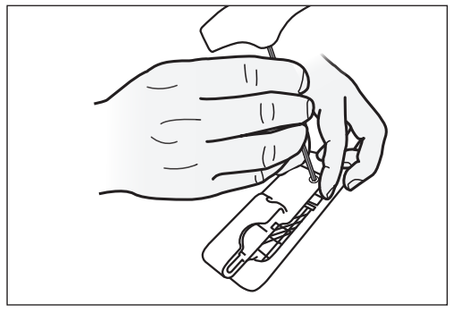
6. 将销按下，使之与翼片齐平。



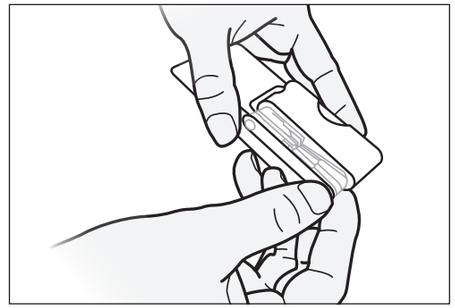
7. 将工具架拉片放入到门上的槽中。



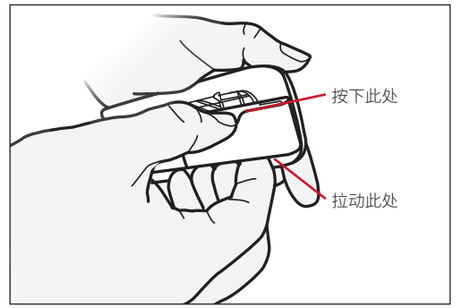
8. 安装两颗螺丝并拧紧到 1Nm。



9. 如果配有 Bontrager 多功能工具，
则要从无缺口侧将工具推入到工具架中，
直到卡入到位。

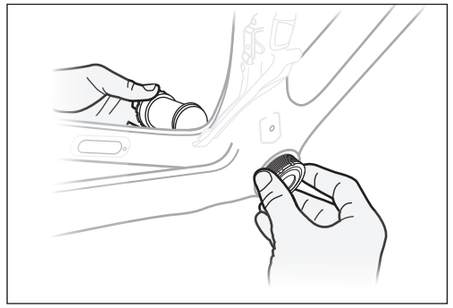


10. 要释放工具，在缺口处按工具，
在工具架相反的方向向上拉。以大约 45
度的角度将工具推出。

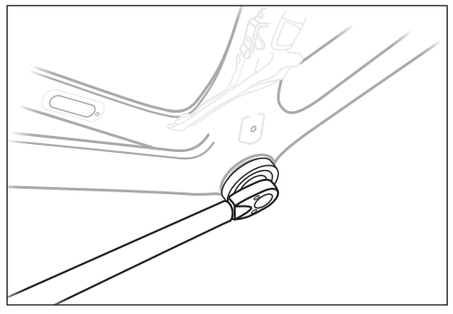


D. 安装 T47 中轴

1. 在车架上的螺纹上涂抹润滑脂。
2. 用手将中轴拧到车架中。
   - 传动端：反向螺纹（左旋螺纹）
   - 非传动端：普通螺纹（右旋螺纹）



3. 使用中轴专用的安装工具，将中轴拧紧到 OEM 规格中规定的扭矩。不要超过最大值，即 50Nm。



E. 安装前挡泥板

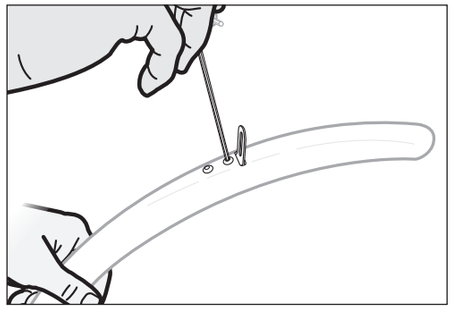
必要工具

- 4mm 六角头扳手，延长臂，环头
- Loctite Blue 242

Trek 建议使用 Bontrager 挡泥板。

Domane SL、SLR 和 LT 型号

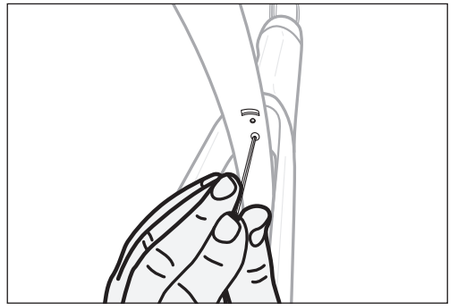
1. 从叉冠下方取下固定螺钉或塑料塞。
2. 从挡泥板安装卡舌上卸下两颗螺栓，然后卸下卡舌。



3. 如果之前使用过顶部安装螺栓或螺栓上没有粘合剂，请使用新鲜的 Loctite Blue 242 涂覆螺纹。

注意 您的 Bontrager 挡泥板附带的螺栓预先涂覆了 Loctite。顶部安装螺栓应为按钮头型，长度至少为 0.5 英寸（12.7 毫米）。

4. 使用涂覆了 Loctite 的螺栓将挡泥板固定到叉冠的下侧。



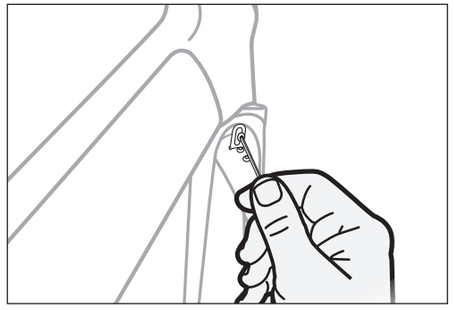
5. 参照挡泥板附带的说明完成安装。

Domane HP 型号

1. 从车叉后部卸下固定螺钉或塑料塞。
2. 如果之前使用过顶部安装螺栓或螺栓上没有粘合剂，请使用新鲜的 Loctite Blue 242 涂覆螺纹。

注意 您的 Bontrager 挡泥板附带的螺栓预先涂覆了 Loctite。

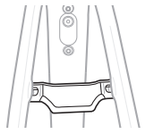
3. 根据需要弯曲挡泥板卡舍，以最好地适应前叉的角度。
4. 使用涂覆了 Loctite 的螺栓将挡泥板固定到前叉的后部。



5. 参照挡泥板附带的说明完成安装。

8 安装挡泥板

后挡泥板图

零件号	描述	车架尺寸			
		Domane SL	Domane SLR	Domane+ LT	Domane+ HP
W575637	 中心安装朝下	56 – 62	56 – 62	56 – 62	
W575637	中心安装朝上	44 – 54	52 – 54	52 – 54	
W595608	挡泥板安装 - 小		47 – 50	50	
W592674	安装在挡泥板桥外部/ 后上叉内部的垫片或支柱。				56 – 60
W592674	安装在挡泥板桥内部/ 螺栓头下方的垫片或支柱。				52 – 54

BONTRAGER